



Roland EGX-400/600

INCISORI PROFESSIONALI PER LAVORI DI ALTO LIVELLO.

Panoramica

I modelli della serie PRO EGX-400 ed EGX-600 rappresentano il vertice di gamma Roland per quanto riguarda l'incisoria professionale, con caratteristiche tecniche avanzate, aree di lavoro molto ampie ed una grande versatilità. EGX PRO può essere utilizzata sia per lavori d'incisoria tradizionale, bidimensionale e tridimensionale. È ideale per realizzare targhe, incisioni,

premi, coppe, trofei, identificativi, placche, medaglie, scritte tridimensionali, grafiche per indicazione o segnalazione, pannelli di controllo e numeri di serie. In linea di produzione, EGX PRO può essere utilizzata per la separazione di componenti o di circuiti stampati. EGX-400 ed EGX-600 hanno in dotazione una suite software completa per la realizzazione d'incisioni normali e a rilievo.

Area di lavoro

L'area di lavoro dell'EGX-600 è di 610 mm (X) x 407 mm e di 407 mm (X) x 305 mm per l'EGX-400.

Entrambi i modelli hanno una corsa sull'asse Z di 42.5 mm.

Mandrini e motori

La serie EGX PRO è equipaggiata di serie con un mandrino con velocità variabile dagli 8.000 ai 30.000 rpm e pilotata da un motore brushless CC da 70 Watt. Il mandrino è strutturato per fornire la

massima potenza durante la lavorazione e ridurre le vibrazioni che potrebbero innescarsi. Flange di protezione evitano che le polveri di lavorazione entrino all'interno del mandrino.

Sistema degli assi

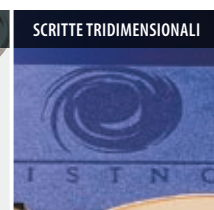
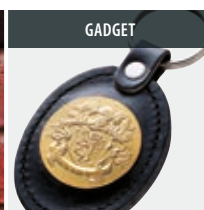
Il sistema di movimentazione degli assi della serie EGX PRO è realizzato con cavi d'acciaio e viti a ricircolo di sfera di microprecisione che permettono lo scorrimento degli assi in maniera perfetta. EGX PRO è equipaggiata con sistemi di movimentazione assi gestiti dalla tecnologia Roland Feed

Forward Processing (FFP), un avanzato controller per la gestione anticipata del percorso utensile. FFP ottimizza i tempi di lavoro ma soprattutto permette alla macchina di sfruttare appieno le sue potenzialità meccaniche.

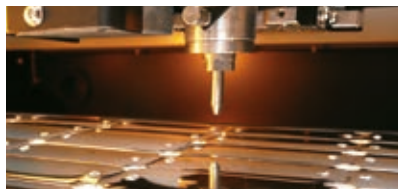
Pannello di controllo separato

Il pannello di controllo separato permette di azionare e mettere in pausa la macchina anche a distanza. Permette, inoltre, un rapido

accesso alle funzioni principali. Rende possibile la regolazione differenziata delle velocità sui 3 assi.



Utensili



È disponibile un'ampia gamma di utensili con codolo da 4,36 mm per l'incisione e per la modellazione tridimensionale. Tutti gli utensili sono in carburo cementato, con un'ottima resistenza e durata. Per l'incisione si può scegliere tra:

- **Utensili conici per plastica e metalli.** Sono utensili molto versatili con un'ampia gamma di applicazioni. Indicati per cera, plastica, legno chimico, hanno un angolo di taglio di 30°.
- **Utensili conici per metalli.** Realizzati per lavorare con rame, ottone ed alluminio, hanno un angolo di taglio di 40°.
- **Utensili da un quarto di punta.** Perfetti per plastica ed acrilico, sono disegnati in modo da agevolare l'uscita dei residui evitando che essi influiscano sulla qualità del risultato. Poiché l'area di contatto con il pezzo è minore rispetto agli utensili conici, il calore generato è minore così come il rischio che la parte lavorata si

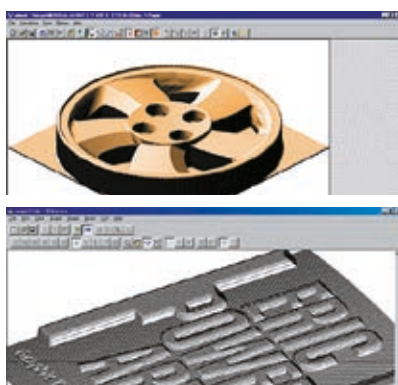
fonda durante il taglio.

- **Utensili piatti,** realizzati per incidere linee a spessore costante grazie alla forma della loro punta. Usati anche per realizzare piani livellati. Sono ideali per legno chimico, plastica e cera da modellazione.
- **Utensili diamantati.** Appositamente disegnati per scalfire la superficie di metalli leggeri come alluminio o ottone, grazie alla punta diamantata. Si utilizzano senza l'uso del mandrino.

Per quanto riguarda la modellazione tridimensionale invece, Roland propone due tipologie di utensili:

- **Utensili in acciaio ad alta velocità.** Utensili a punta quadrata con taglienti studiati per lavori di finitura.
- **Utensili in carburo cementato disponibili con punte piatte e raggate,** che presentano un'alta resistenza all'usura.

Software applicativi



Virtual MODELA

Questo applicativo simula a video tutte le fasi di lavorazione in base agli utensili scelti ed ai parametri impostati. Permette inoltre di stimare il tempo di lavorazione ed avere a video un rendering 3D che può essere stampato e sottoposto al richiedente del lavoro.

Dr. Engrave

È un software interamente dedicato all'incisione bidimensionale. Facile da utilizzare e completo in tutte le funzioni che un operatore esigente richiede, permette di produrre incisioni di alta qualità con l'utilizzo di font TrueType.

3D Engrave

Consente di ottenere un'incisione a rilievo partendo da un semplice file bidimensionale. Permette all'utilizzatore di importare immagini, di modificarle, ridimensionarle, decidere il tipo di rilievo tridimensionale da ottenere e di aggiungere testi all'immagine creata. La praticità d'uso e la completezza ne fanno un utensile indispensabile per chi vuole ottenere di più dalla propria creatività.

Tutti i software inclusi con la serie EGX PRO sono compatibili con ambiente Windows®. Sono inclusi inoltre driver dedicati per utilizzare i prodotti con i più comuni applicativi grafici in commercio.

Al centro di Roland ci sei tu

Roland Academy

www.rolanddg.it/it/roland-dg-academy
I corsi tecnici inclusi in ogni plotter Roland e tante proposte per far crescere la tua azienda. Lezioni interattive in aule multimediali per conoscere tutto su macchine, software, applicazioni e mercati insieme a colleghi da tutta Italia.

Social Shop

www.rolanddg.it/it/roland-social-shop
Qui trovi le guide Roland che approfondiscono periferiche ed applicazioni, opportunità di business e procedure di stampa. Basta un click per scaricarle gratis condividendo la tua scelta sui canali social.

Registrazione Garanzia

www.rolanddg.it/it/rolanddgcare
Accedi all'area dedicata del sito Roland per registrare la periferica che hai acquistato ed usufruire delle vantaggiose condizioni di garanzia, assistenza e supporto tecnico Roland riservate al tuo prodotto.

Roland Blog

www.rolandblog.com
Il diario di bordo del team Roland. Ti informa su fiere di settore, novità di prodotto, applicazioni grafiche notevoli e spunti di marketing non convenzionale.

Roland Forum

www.rolandforum.com
Lo spazio sul web dove migliaia di Artigiani Tecnologici, esperti Roland e partner condividono esperienze e risorse. Si scambiano consigli e opinioni su tutto quanto ruota intorno alla comunicazione visiva.

Roland si riserva il diritto di apportare modifiche alle specifiche, ai materiali ed agli accessori senza alcun preavviso. Il risultato ottenuto può differire da quanto riportato in questo depliant. Per ottenere la massima qualità, è richiesta la manutenzione periodica del prodotto. A tal proposito, contattate il vostro rivenditore Roland per ulteriori dettagli. Nessuna garanzia è prevista se non quella espressamente allegata al prodotto. Roland non si assume alcuna responsabilità per qualsiasi incidente o danno conseguente, prevedibile o no, causato da un'eventuale difetto del prodotto. Le forme tridimensionali possono essere coperte da copyright. Gli utenti sono responsabili delle leggi e dei diritti che regolano le norme di copyright degli oggetti acquistati. Si porta a conoscenza degli utenti che le condizioni di cui al presente depliant potranno subire variazioni in caso di errori tipografici, modifiche legislative e/o regolamentari, modifiche dei prodotti nel frattempo intervenute e incolpevolmente non segnalate. DME102014. I marchi citati appartengono ai rispettivi proprietari.



SEGUICI SU:

